

EigenschaftenFood Trax













5010856 schwarz 5012856 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle











5010858 schwarz 5012858 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 38-48
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle













5010860 schwarz **5012860** weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Gewebe
- auswechselbare Einlegesohle
- rutschhemmende PU-Laufsohle





















5010857 schwarz **5012857** weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle











5010859 schwarz 5012859 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle













5010861 schwarz **5012861** weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Gewebe
- auswechselbare Einlegesohle
- Reißverschluss wasserdicht
- rutschhemmende PU-Laufsohle













abeba







5010874 schwarz 5012874 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle











5010866 schwarz 5012866 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 38-48
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Gewebe
- auswechselbare Einlegesohle
- Reißverschluss wasserdicht
- rutschhemmende PU-Laufsohle











5010865 schwarz 5012865 weiß

- S3 / SRC / ESD
- Größe 35-51
- Obermaterial Glattleder
- Innenfutter Leder
- auswechselbare Einlegesohle
- metallfrei
- rutschhemmende PU-Laufsohle















Kälteschutz Technologie

abeba

Die Kälteschutz Technologie sorgt dafür, dass der Fuß des Trägers gegen sehr niedrige Temperaturen isoliert ist. Garantiert thermischen Komfort bei Arbeiten in Kühlräumen, Kühlhäusern und bei winterlichen Wetterbedingungen. Das einzigartige, dauerhafte Wärmeschutzsystem, welches wir entwickelt haben, ist eine strukturelle / technologische / stoffliche Komposition, die in Zusammenarbeit mit unseren Technologiepartnern entstanden ist.

In Bezug auf die Materialien besteht diese Technologie aus wärmeisolierenden Elementen im Obermaterial (Verwendung des technologischen Materials Thinsulate) und einer speziellen Materialmischung in der Sohle. Das verwendete Thinsulate ist eine einzigartige Mikrofasertechnologie, die höchste Wärmeleistung bei geringstem Gewicht und geringer Dicke gewährleistet. Das Material ist wasserdicht und gleichzeitig atmungsaktiv. Es ist langlebig und hypoallergen.

