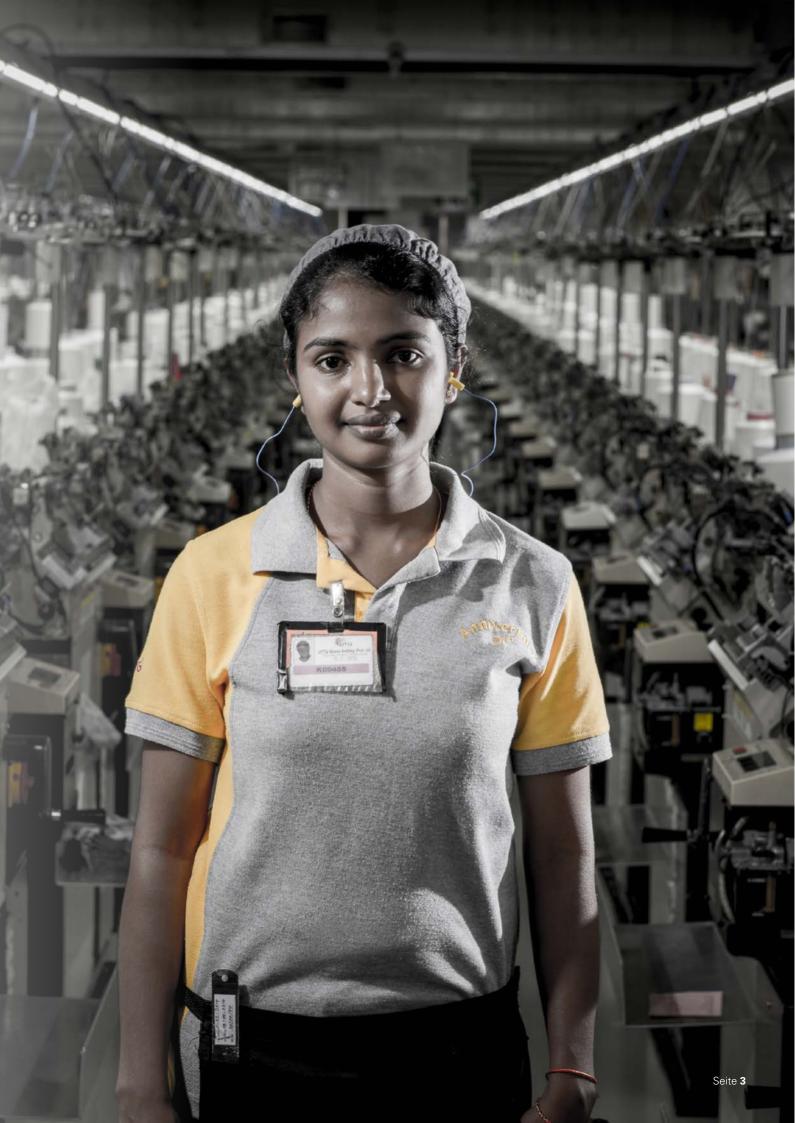






INHALT

| ÜBER UNS - FIRMENPORTRAIT | 4 |
|---|----|
| NACHHALTIGKEIT UND SOZIALE VERANTWORTUNG | 6 |
| TECHNOLOGIEPLATTFORMEN & HANDSCHUHAUSWAHL | 8 |
| DER NEUE MAXIDEX® HYBRID PROTECTION™ | 10 |
| COOLING TECHNOLOGY | 12 |
| ARBEITEN IN TROCKENEM ARBEITSUMFELD | 16 |
| FÜR DEN UMGANG MIT ÖLEN UND FETTEN | 28 |
| IM UMGANG MIT GEFÄHRLICHEN CHEMIKALIEN | 33 |
| CLASSICRANGE PRODUKTE | 38 |
| GRÖSSENFINDER | 39 |
| | |



EINE GESCHICHTE, MOTIVIERT VON KUNDENORIENTIERUNG UND WERTEN

ATG Hand Care (Pvt) Limited (ehemals John Ward Ceylon (Pvt) Ltd – "JWC") wurde 1992 in Sri Lanka gegründet und befindet sich in Privatbesitz. Das Unternehmen ist mittlerweile ein anerkannter globaler Player, der auf mehreren Kontinenten und in vielen Ländern tätig ist.

ATG® konzipiert, entwickelt und fertigt Handschuhe, mit denen die Leistung des fortschrittlichsten Arbeitsgeräts, der Hand, verbessert werden soll. Im Mittelpunkt unseres Tuns stehen Innovation und hohe Qualität.

EIN VOLL INTEGRIERTER ANSATZ

ATG® ist ein voll integrierter Hersteller. Wir kümmern uns selbst um alle Fertigungsschritte, vom Veredeln und Zwirnen des Garns über das Stricken des Futters bis zum Beschichten, abschließenden Bearbeiten und Verpacken der Produkte. Dass wir ein voll integriertes Unternehmen sind, ist ein wichtiger Vorteil für die Entwicklung von Produkten vom Laborkonzept bis zur Produktionsreife.

In der Produktion selbst arbeiten wir nach ISO 9001, damit eine gleichbleibend hohe Qualität der Handschuhe sichergestellt ist.

Kein einziger Schritt in der Herstellung unserer Handschuhe ist ausgelagert.

Wir besitzen mehrere Fertigungsanlagen in Sri Lanka und beschäftigen mehr als 4.000 Mitarbeiter.



WENN ES UM QUALITÄT GEHT, ÜBERLASSEN WIR NICHTS DEM ZUFALL

Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung beschäftigt sich schwerpunktmäßig mit der Entwicklung von Technologieplattformen – unsere Handschuhe sind also nicht bloß Handschuhe.

Durch diesen Ansatz können wir gezielt auf die Erfordernisse der Kunden eingehen und die jeweils geeigneten Technologien auswählen und kombinieren. Das Ergebnis sind innovative, erstklassige Handschuhe, die keine Wünsche offen lassen.

Wir überprüfen dabei kontinuiertlich die Qualität unserer Produkte im eigenen, zertifierten Labor um Ihnen die Sicherheit zu geben, dauerhaft geschützt zu sein.



Qualitätsmanagement

MEHR ALS NUR EIN HANDSCHUH

Wir haben uns zur Investition in verschiedene Kommunikationstools verpflichtet. Heute profitieren wir von den digitalen Medien, die sich ständig weiterentwickeln. So haben Sie die Möglichkeit, sich immer und überall über ATG® und unsere Produkte zu informieren.

INTERAKTIVES TRAINING

Außerdem unterstützen wir unsere Vertriebspartner durch Schulungsinitiativen und geben ihnen das nötige Rüstzeug an die Hand, damit sie ihre Kunden umfassend und professionell beraten können.

Und wie man es von einem globalen Player erwarten kann, stehen alle unsere Kataloge, CE-Zertifikate, Waschanleitungen, Gebrauchsanweisungen, Sicherheitsdatenblätter und Produktdatenblätter zum Download bereit. Alle Dokumente stehen für die einzelnen Handschuhe in über 19 Sprachen zur Verfügung.

IN VERBINDUNG BLEIBEN

Wir haben unsere Webseite besucherfreundlich aufgebaut, damit Sie auf einen Blick sehen, was wir anbieten, welche Produkte für Sie am besten geeignet sind und wo Sie sie kaufen können. Einfacher geht's nicht!

Und ganz besonders schnell können Sie sich mit Hilfe unserer Kurzvideos informieren, in denen die Merkmale und Vorteile verschiedener Produktfamilien erklärt werden.

GLOBALE VERFÜGBARKEIT

ATG® hat ein Netzwerk mit Vertriebspartnern in unterschiedlichen Ländern und Regionen aufgebaut, damit wir der wichtigsten Kundenanforderung gerecht werden: Nähe und Präsenz.



ÜBERSICHT

ATG® ist ein Unternehmen in Privathesitz

Unser Ziel:
die Zufriedenheit
unserer Kunden durch
Innovation kontinuierlich
zu verbessern

ATG® ist ein voll integrierter Hersteller der sich selbst um alle Prozessschritte kümmert

> ISO 9001 ISO 26000 ISO 45001

mehrere Fertigungsstätten mit mehr als 4.000

mit mehr als 4.000 Mitarbeitern



Unsere Produkte sind
Oeko-Tex®
Standard 100 zertifiziert

"dermatologisch akkreditiert" von der Skin Health Alliance

REACH zertifiziert



ISO 14064 CO, Bilanzierung



Wir sind fest davon überzeugt, dass die Einhaltung höchster ethischer Werte und verantwortungsbewusstes Handeln keine Option ist, sondern der einzige Weg, um in der heutigen Geschäftswelt erfolgreich zu sein. Engagement für ethisches Handeln und die genaue Einhaltung von Gesetzen ist die Grundlage für den Umgang mit unseren Mitarbeitern, Interessengruppen und Kunden. Seit unserer Gründung im Jahr 1992 haben wir unsere Geschäftstätigkeit auf Anstand, Integrität und Respekt aufgebaut.

Als 2004 der UN Global Compact der Vereinten Nationen mit seinen 10 Leitprinzipien in Bezug auf Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung eingeführt wurde, die alle mit unseren Kernprinzipien übereinstimmen, begannen wir mit der Einreichung eines jährlichen Fortschrittsberichts.

Dieser bildet nun den Rahmen, innerhalb dessen wir agieren, und seine Elemente können unter drei Hauptüberschriften zusammengefasst werden:

UMWELT

Unsere Verantwortung für die Erde besteht darin, unseren ökologischen Fußabdruck und die damit verbundenen Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren. Um das zu erreichen, gilt es, intelligente Lösungen zu schaffen, die gleichzeitig die Bedeutung für unsere Kunden, Interessengruppen und Endverbraucher hervorheben. Als Beispiel für unserer Aktivität wurden wir von unabhängiger Seite geprüft und erhielten die ISO14001-Zertifizierung, den weltweiten Standard für Umweltmanagement.

SOZIALES ENGAGEMENT

Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern, unseren Partnern und mithilfe unserer Technolgien, gelang es uns, ein sozial ansprechendes und sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen.

Wir investieren darüberhinaus in viele diverse soziale Projekte um unserer Gesellschaft einen Teil zurückgeben zu können. Wir sind nach ISO 45001 akkreditiert, dem international anerkannten Arbeitsschutz-Managementsystem und haben unsere soziale Verantwortung davon unabhängig von der SGS nach ISO 26000 bewerten lassen

Die Norm ISO 26000 wurde in einem Gesamtverantwortungs-Ansatz entwickelt, an dem Experten aus mehr als 90 Ländern und 40 internationalen Organisationen beteiligt waren, die sich mit verschiedenen Aspekten der sozialen Verantwortung befassen.

Diese Experten stammten aus sechs verschiedenen 'Stakeholder'-Gruppen: Verbraucher, Regierung, Industrie, Arbeitnehmer, Nichtregierungsorganisationen und diejenigen, die in den Bereichen Dienstleistung, Forschung sowie Hochschulen tätig sind. Die ISO 26000 ist eine der weltweit führenden Normen im Bereich der sozialen Verantwortung.

VERWALTUNG

Ethisches und verantwortungsvolles Handeln ist ein Grundwert bei unserer täglichen Arbeit.

Durch die Zusammenarbeit mit Branchenexperten, Nachhaltigkeitsauditerungen und einem funktionierenden Risikomanagement werden wir bei der Einhaltung höchster Geschäftsstandards angeleitet.

ATG® ist Mitglied von SEDEX und wurde von unabhängiger Seite geprüft und für konform mit dem SMETA Ethical Trade Audit befunden.

Wir prüfen kontinuierlich, wie wir proaktiv umweltfeundliche Produktionstechnologien in unsere Fabriken integrieren können. Einige Beispiele werden im Folgenden beschrieben:

Erneuerbare Energie

Um unseren ökologischen Fußabdruck zu reduzieren, haben wir seit Kurzem begonnen, die Sonne als Energieträger zu nutzen. Der so erzeugte Strom kann direkt in der Produktion genutzt werden. Alleine im ersten Jahr nach Installation wurden durch diese Maßnahme unsere Emissionen um 150 Tonnen reduziert.

Abfallwirtschaft

Bei der Herstellung von Handschuhen fallen Produktionsabfälle an, die normalerweise der Abfallverbrennung zugeführt werden. Da durch die Verbrennung giftige Gase entstehen, haben wir Wege gefunden, Gummireste wieder aufzubereiten, nämlich zu Bausteinen oder Gummifliesen für Spielplatzböden.



Beitrag zur Erhöhung des Waldbestandes

Wir haben ein Programm ins Leben gerufen, bei dem wir neue Bäume pflanzen, um den Waldbestand zu erhöhen. Warum? Weil jeder gepflanzte Baum im ausgewachsenen Zustand rund 21 kg Kohlendioxid pro Jahr umwandeln kann. Unser Ziel ist es, nicht nur die Menge der pro Handschuh produzierten Treibhausgase zu reduzieren, sondern auch unsere ausgestoßenen Emissionen auszugleichen, um im Laufe der Zeit zu 100% klimaneutral zu werden.

NACHHALTIGKEIT DURCH WIEDERVERWENDUNG

Unsere mechanischen Schutzhandschuhe sind so konzipiert, dass sie gewaschen und wiederverwendet werden können. Dies bietet den Endnutzern einen wirtschaftlichen Vorteil, da so die Abfallmenge reduziert und gleichzeitig bares Geld gespart werden kann.

Außerdem werden wertvolle Rohstoffe eingespart, sowie Energie und Treibhausgase für den Herstellungsprozess reduziert.

Wir glauben fest daran, dass alle mechanischen Schutzhandschuhe für den Wiedergebrauch konzipiert sein sollten.



ATG® TECHNOLOGIE PLATTFORMEN

In unseren Produkten stecken Technologien, die auf einen der drei folgenden Aspekte ausgerichtet sind:

1. Komfort, 2. Leistung, 3. Handcare®

Einzeln oder in Kombination werden diese Technologien eingesetzt, um die bestmögliche Handschutzlösung zu entwickeln- und das zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis.





FÜR 360° ATMUNGSAKTIVITÄT

Die Plattform wurde entwickelt, um den Komfort zu erhöhen und Wärmestau im Handschuh zu verhindern.

AlRtech® ermöglicht Atmungsaktivität rundum – 360° eben. Kühle Hände fühlen sich wohler, können sicherer arbeiten und sind produktiver. Halten Sie deshalb nach dem AlRtech®-Logo Ausschau.



REDUZIERT DIE ERMÜDUNG DER HAND

ERGOtech® sorgt dafür, dass der Handschuh wie eine zweite Haut sitzt. Sie verbessert Form, Passgenauigkeit und Tragekomfort unserer Handschuhe, damit der Benutzer sie gerne trägt. Die Zusammensetzung unserer Handschuhe haben wir zum Beispiel so entwickelt, dass sie perfekt zur Hand passt – maximale Flexibilität während des Gebrauchs!

ERGOtech® wurde unter Berücksichtigung der natürlichen Konturen der Hand entwickelt und sorgt für hervorragende Flexibilität, Fingerfertigkeit und Tastempfinden.



LÄNGERE HALTBARKEIT SPART GELD

DURAtech® ist eine Technologieplattform, die dafür sorgt, dass die Handschuhe länger halten. Warum ist das wichtig? Weil langlebige Handschuhe wirtschaftlicher sind.

Zusätzlich möchten wir sicherstellen, dass Ihre Handschuhe immer frisch und sauber sind. Deshalb haben wir unsere Handschuhe so konzipiert, dass sie problemlos gewaschen werden können. Auf diese Weise können Sie die Vorteile der langen Produktlebensdauer optimal nutzen.



FÜR BESTEN SCHNITTSCHUTZ

CUTtech® kombiniert leistungsstarke Garne und Fasern zu Handschuhen mit unterschiedlicher Schnittfestigkeit. Die CUTtech® Plattform beinhaltet eine dauerhafte Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger. Dadurch wird die Abriebfestigkeit an einer bekannten Schwachstelle erhöht, die Lebensdauer des Handschuhs verlängert und somit Kosten gesenkt.



LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH BESSEREN GRIFF

Wir von ATG® halten Griffsicherheit für ein sehr wichtiges Sicherheitsmerkmal.

Unsere GRIPtech®-"Micro-cup"-Oberfläche verbessert die Griffigkeit, erleichtert damit die Arbeit und macht sie sicherer. Um diese hohe Wirkung zu erzielen, wird zur Optimierung des Tastempfindens und der Flexibilität an den erforderlichen Stellen eine patentierte Beschichtung aufgebracht.



ZUM SCHUTZ VOR ÖLEN, FLÜSSIGKEITEN ODER CHEMIKALIEN

In vielen Arbeitsbereichen haben Arbeiter mit Flüssigkeiten zu tun, wie zum Beispiel Wasser, Öl oder verschiedenen Chemikalien. LIQUItech® schützt Sie durch eine branchenführende Beschichtungstechnologie, die es nur bei ATG® gibt. Diese leichten, flexiblen Beschichtungen werden dann auf nahtlose Feinstrickfutter aufgebracht.



ZUM SCHUTZ VOR HITZE UND KÄLTE

THERMtech® kombiniert Beschichtungs- und Stricktechnologie zu wärmeisolierenden Eigenschaften, die Sie vor Hitze oder Kälte schützen.

SO FINDEN SIE DEN RICHTIGEN

- 1. Wählen Sie Ihr Arbeitsumfeld
- Wählen Sie die nötige Schnittschutzstufe
- 3. Finden Sie Ihre Handschutzlösung















MaxiFlex® 34-8743 34-8443 34-1743 42-8743

52-3745



MaxiCut® 44-305

MaxiDry[®]







MaxiFlex

















Trockenes Arbeitsumfeld



Ölige/Feuchtes Arbeitsumfeld



Umgang mit Chemikalien

ZUSÄTZLICHE PIKTOGRAMME IM KATALOG

SILICONE

Silikonfrei



Touchscreen fähig



Antistatisch



Schutz vor Kontaktwärme



Schutz vor Kälte



Schutz vor Viren



heisse Umgebung

Kontakt mit Lebensmitteln

Die Zusammensetzung der Handschuhe sowie deren Beschaffenheit sind ausschlaggebend für die mögliche Verwendung. Bitte beachten Sie weiteren Hinweise beim jeweiligen Produkt.

NEU

DER WELTWEIT ERSTE HYBRID-HANDSCHUH

EINE NEUE REALITÄT HAT UNS ANGETRIEBEN, SICHERHEIT NEU ZU DEFINIEREN.

Zur Zeit hat sich unsere gewohnte Arbeitsumgebung stark verändert, so dass ganz neue Herausforderungen an die Arbeitssicherheit gestellt werden. Zusätzliche Parameter sind jetzt gefragt, um ganzheitliche Sicherheit zu schaffen. ATG® - Intelligent Glove Solutions hebt Komfort und Leistung jetzt auf ein ganz anderes Niveau, eine neue Dimension, um die Herausforderungen an Handschutz und Sauberkeit zu bewältigen.



WIR STELLEN VOR: MAXIDEX®.

der weltweit erste Hybrid-Handschuh, der das Beste aus der Welt mechanischer Schutzhandschuhe mit dem Besten aus der Welt von Einmalhandschuhen kombiniert. Für mehr Sicherheit und höheren Komfort.

MaxiDex® schließt über unsere einzigartige ViroSan™ Technologie ein Viruzid in die äußere Beschichtung der Handschuhe ein. ViroSan™ verhindert dadurch weitgehend die Verbreitung von Viren über die Handschuhoberfläche und wurde erfolgreich gegen NL63, einen menschlichen Covid-Stamm, getestet.

MaxiDex® ist flüssigkeitsdicht und erfüllt gemäß EN ISO 374-5 den Schutz von Viren. Diese Testergebnisse bestätigen das Plus an Sicherheit.

WO BEFINDET SICH DIE TECHNOLOGIE IM HANDSCHUH?

Äußerer Effekt

Die ViroSan™ Technologie wurde in die Beschichtung von MaxiDex® integriert, um sicherzustellen, dass die Oberfläche frisch und sauber bleibt, wie auf der Illustration zu sehen ist. Damit wird gewährleistet, dass ViroSan™ während der Arbeit dauerhaft wirksam bleibt.

MaxiDex® ist auch für den Umgang mit Touchscreens geeignet. Sie müssen die Handschuhe nicht ausziehen, um Ihre tägliche Arbeit zu verrichten und bleiben so in jeder Situation geschützt.

EN 388:2016 EN ISO 374-1 EN ISO 374-5

130 374-1 EN 130 374

ISO 21702

Anitvirale Aktivität

3111A



Type C



VIRUS

MaxiDex® 19-007



MaxiDex

EN ISO 374-5

VIRUS



KOMFORT TECHNOLOGIE

Innerer Effekt

Da Komfort der Schlüssel zu Trageakzeptanz ist, haben wir unsere AD-APT® Cooling Technologie in das Futter der Handschuhe integriert. So können Sie die Handschuhe während eines ganzen Arbeitstages bequem tragen und Ihre Hände bleiben dabei kühl und trocken.

MaxiDex® mit ViroSan™ optimierte Handschuh-Hygiene für Hände bei der Arbeit.

| Artikel-Nr. | 19-007 (2707) |
|----------------|----------------------|
| Beschichtung | komplett beschichtet |
| Farbe | blau/blau |
| Länge (Gr.10) | 24 cm |
| Materialstärke | 0,70 mm |
| EN 388:2016+A1 | 3111A |
| EN ISO 374-1 | Type C |
| EN ISO 374-5 | ▼ VIRUS |
| Größen | 6-11 |
| VDMA 24364 | A1/A2-L/W |
| | |



THE WORLD'S COOLEST GLOVE COOLER JUST GOT COOLER Cooling Technology INSPIRIERT VON DEN

Unsere Spezialisten entwickeln ATG®-Technologien ständig weiter um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Dabei greifen wir auf Marktforschungs- und

WÜNSCHEN UNSERER KUNDEN

Analysedaten zurück und gleichen diese mit den neuesten Technologien ab. Das ist unser Fundament, auf dem wir die Zufriedenheit unserer Kunden durch kontinuierliche Innovation immer weiter verbessern.

novation infinite weiter verbessein.

Bei fast jedem Gespräch kommt eine Sache immer wieder zur Sprache – der Komfort. Für 97 % der Handschuhträger steht bei der Auswahl ihrer Handschuhe mittlerweile "Komfort" an oberster Stelle.

Die größte Herausforderung dabei sind kühle Hände. Warum?

Die Haut, das größte Organ unseres Körpers, reguliert ihre Temperatur durch Transpiration. Im Durchschnitt hat unsere Haut 155 Schweißdrüsen pro Quadratzentimeter.

Unsere Hände haben jedoch 83 % mehr Schweißdrüsen pro Quadratzentimeter als der übrige Körper. Auf dem Handrücken befinden sich 200 Schweißdrüsen pro Quadratzentimeter, während es in der Handinnenfläche 370 pro Quadratzentimeter sind. Und dann wird die Hand mit Handschuhen abdeckt – kein Wunder, dass schwitzende Hände ein altbekanntes Problem sind.

Zeit für Veränderung WIR BEI ATG® SIND DAVON ÜBERZEUGT.









Kombinierte

Wir wollten unbedingt eine Lösung finden und haben im Zuge dessen die AD-APT® Technologie entwickelt, die wir in unseren MaxiFlex® integriert haben.

Die patentierte AlRtech®-Technologieplattform, die 360° Atmungsaktivität ermöglicht, hält in Kombination mit der AD-APT® Technologie Ihre Hände kühl, trocken und produktiv, auch unter extremen Bedingungen.



In das Handschuhfutter integrierte Mikrokapseln werden durch Bewegung sowie Wärme aktiviert. Dabei geben diese natürliche, kühlende Substanzen frei, die Ihre Hände trocken und kühl halten.

Belüftet 2 FÜR EIN FRISCHES TRAGEFÜHL

Die AlRtech®-Technologie, die der MaxiFlex®-Beschichtung zugrunde liegt, besteht aus einem Netz strukturierter Tunnel, die eine optimale Luftqualität und -temperatur im Handschuh gewährleisten.



Wenn Sie Ihre Hände bei der Arbeit stark beanspruchen, drängen Sie warme Luft über die patentierte Struktur der AlRtech®-Beschichtung aus dem eng anliegenden MaxiFlex®-Handschuhen. Dabei wird Feuchtigkeit abtransportiert und ein optimales Klima für Ihre Hände geschaffen. Diese Komforteigenschaft wird jetzt durch unsere neue AD-APT® Technologie um ein vielfaches verstärkt.

SO FUNKTIONIERT ES...

Mikroverkapselung ist eine Technik, bei der ein Stoff von einem Anderen in kleinsten Portionen umhüllt wird. Dabei entstehen Kapseln mit einer Größe von weniger als einem Mikrometer bis hin zu mehreren hundert Mikrometer.

In vielfacher Vergrößerung sieht diese Mikroverkapselung aus wie ein Golfball, wobei jede Vertiefung in dem Ball eine wärmeempfindliche Membran darstellt.

Wenn Sie Ihre Hände bewegen bzw. erwärmen, werden diese Membranen in den Vertiefungen dazu gebracht, kühlende Wirkstoffe (ätherische Öle) freizusetzen, die Bestandteil der AD-APT®-Technologie sind. Die Wirkstoffe lösen sich in der Feuchtigkeit auf der Handoberfläche auf.

Unsere AD-APT®-Technologie kühlt die Hand und reduziert damit Schweißbildung, beeinträchtigt aber nicht die natürliche Fähigkeit des Haut, die Temperatur zu regulieren.

HandCare® DERMATOLOGISCH BESTÄTIGT

Zusammen mit unserem Partner, der Skin Health Alliance, haben wir sichergestellt, dass unsere AD-APT®-Technologieplattform hautverträglich ist.

Die Zertifizierung ist eine Garantie, dass die Technologie nach gegenwärtigen wissenschaftlichen Erkenntnissen dermatologisch unbedenklich ist und internationalen Regulierungsstandards erfüllt.



WARUM LASSEN WIR NICHT DIE HÄNDE FÜR SICH SPRECHEN?

Montagearbeiten: PU/Nylon Handschuh im Vergleich zu MaxiFlex® mit AD-APT®



Interpretation des Wärmebildes:

MaxiFlex® with AD-APT® zeigt weit mehr als 300% mehr kühle Bereiche auf (gelb, grün, hell- und dunkelblau) als der PU-Handschuh.

REAKTION DER KUNDEN

11

Die allgemeine Reaktion war äusserst positiv. Besserer Tragekomfort, trockene Hände über mehrere Tage und ein angenehmer Geruch waren die am häufigsten genannten Vorteile.

Ergebnis einer Umfrage unter langjährigen MaxiFlex®-Kunden aus aller Welt, die den Handschuh getestet haben²:

- 93 % der Befragten gefiel die kühlende Wirkung und sie fanden, dass es sich ganz natürlich anfühlt.
- 77 % stellten eine geringere Schweißbildung fest.
- 85 % der Befragten bemerkten den angenehmen Geruch der AD-APT® Technologie, den sie als frisch, belebend und hygienisch empfanden.
- 81 % gaben an, sie würden ernsthaft darüber nachdenken, einen Handschuh mit der kühlenden AD-APT®-Technologie zu kaufen.

Die meisten Befragten gingen davon aus, dass es sich bei dem **angenehmen Geruch** um eine **zusätzliche Hygienebehandlung** handelt.

JETZT...



ALS GÄNGIGE HANDSCHUHE

1 Vergleich zwischen MaxiFlex® Ultimate™ und MaxiFlex® Ultimate™ mit der AD-APT® Cooling Technology.







MaxiFlex[®]

PRECISION HANDLING™

MaxiFlex® ist ein atmungsaktiver Handschuh, der Maßstäbe für mechanische Arbeiten unter trockenen Bedingungen gesetzt hat.

Jetzt ist er besser denn je – dank der neuen AD-APT®-Technologie von ATG®. Wenn auch Sie das Gefühl kennen, dass Ihre Hände in Handschuhen warm werden oder schwitzen - dann ist die in unseren MaxiFlex® integrierte AD-APT® Technologie genau das Richtige für Sie.

AD-APT® – das intelligenteste Konzept für trockene und kühle Hände damit Sie produktiv bleiben.



Jetzt Touchscreen fähig



Zertifiziert für den Waschprozess Sauber, frisch und kostensparend

MaxiFlex®

Unser schnitthemmender MaxiFlex®, extrem dünn, flexibel und angenehm zu tragen - mit aussergewönlich gutem Tastempfinden

Jetzt mit AD-APT® erhältlich.



MaxiCut®

MaxiCut® Ultra™ ist unsere neueste Schnittschutzlösung für trockene Anwendungen. Er vereint alle Vorteile von MaxiCut® in einem noch dünneren, komfortableren und abriebfesteren Paket.

Jetzt mit AD-APT® erhältlich.



Patent-No. EP 1608808 MaxiFlex[®], AD-APT[®], AIRtech[®], DURAtech[®] und ERGOtech[®] sind registrierte Marken von ATG[®]







SILICONE



proRange®



MaxiFlex® Ultimate" ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten erfordern.

- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit von über 18.000 Zyklen*
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- AD-APT® Cooling Technology für extra Kühlung beim Arbeiten
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA













| Artikel-Nr. | 42-874 (2455) | |
|----------------|----------------------|--|
| Beschichtung | Handfläche | |
| Farbe | grau/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 22,5 cm | |
| Materialstärke | 1.00 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4131A | |
| Größen | 5-12 | |
| VDMA 24364 | A1/A2/A3-L/W | |
| | | |

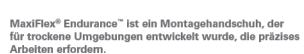
MaxiFlex® Endurance™

erhältlich als SB-Verpackung





proRange®



- Aufgebrachte Nitril-Noppen für besten Trockengriff und Stoßdämpfung.
- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit von über 18.000 Zyklen*
- AlRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- AD-APT® Cooling Technology für extra Kühlung
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.















Artikel-Nr. 42-844 (2456) 42-848 (2581) Beschichtung Handfläche/Noppen Handfläche/Noppen Farbe grau/schwarz organge/schwarz Länge (Gr.10) 22,5 cm 23 cm Materialstärke 1.10 mm 1.10 mm EN 388:2016+A1 4131A 4131A Größen 6-12 6-12

OEKO 100
TEX® STANDARD
100
08.BH.57867
Hohenstein HTTI
www.oeko-tex.com

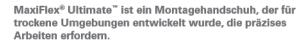
*Martindale Test nach EN 388:2016+A1, getestet im ATG Entwicklungslabor



Artikel-Nr.



34-875 (2441)



- DURAtech®Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit von über 18.000 Zyklen*
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- · Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
 - trockene, nicht fettende Lebensmittel











Beschichtung Handfläche 3/4 getaucht **Farbe** grau/schwarz grau/schwarz Länge (Gr.10) 23 cm 23,5 cm Materialstärke 1.00 mm 1.00 mm EN 388:2016+A1 4131A 4131A Größen 5-12 6-12 A1/A2/A3-L/W **VDMA 24364** A1/A2/A3-L/W

MaxiFlex® Endurance™

34-874 (2440)





proRange®



MaxiFlex[®] Endurance[™] ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten erfordern.

- Aufgebrachte Nitril-Noppen für besten Trockengriff und Stoßdämpfung.
- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit von über 18.000 Zyklen*
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 34-844 (2442) | |
|----------------|-------------------|--|
| Beschichtung | Handfläche/Noppen | |
| Farbe | grau/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 23 cm | |
| Materialstärke | 1.10 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4131A | |
| Größen | 6-12 | |



MaxiFlex® Elite™



SILICONE



proRange®



MaxiFlex® Elite™ ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die sehr präzises Arbeiten erfordern.

- 30% dünner und leichter als gängige Nitril-Schaum-Handschuhe.
- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 34-274 (2443) |
|----------------|---------------|
| Beschichtung | Handfläche |
| Farbe | blau/blau |
| Länge (Gr.10) | 23 cm |
| Materialstärke | 0,80 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4121A |
| Größen | 6-12 |







MaxiFlex® Elite™



SILICONE





proRange®



MaxiFlex® Elite™ ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die sehr präzises Arbeiten erfordern. Er verfügt über antistatische Eigenschaften nach EN 16350:2014 und ist damit hervorragend für kontrollierte Einsatzbedingungen (ESD sowie Ex-Zonen*) geeignet.

- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit
- 30% dünner als gängige Nitril-Schaum-Handschuhe.
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 34-774B (2436) |
|----------------|------------------|
| Beschichtung | Handfläche |
| Farbe | hellgrau/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 23 cm |
| Materialstärke | 0,75 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4121A |
| Größen | 6-12 |

^{*}Sowohl beim Produktschutz (ESD) sowie beim Explosionsschutz müssen sämliche Kleidungbestandsteile aufeinander abgestimmt werden. Fragen Sie dazu Ihren Fachberater.









MaxiFlex® Active™ ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten erfordern. Zur Pflege Ihrer Hände während und nach der Arbeit werden Aloe Vera und Vitamin E freigesetzt.

- DURAtech® Technologie für extrem hohe Abriebfestigkeit
- AlRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.







| Artikel-Nr. | 34-824 (2460) |
|----------------|---------------|
| Beschichtung | Handfläche |
| Farbe | hellblau |
| Länge (Gr.10) | 23 cm |
| Materialstärke | 1,00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4131A |
| Cräßen | 6 12 |







MaxiFlex® Comfort™









MaxiFlex® Comfort™ ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten erfordern. Durch die verbesserte Isolation kann er auch im Umgang mit warmen Gegenständen (kurzzeitig bis 80°C) verwendet werden. In der Übergangszeit ist er auch als Handschuh für den Aussenbereich geeignet.

- Baumwollfutter für extra Komfort sowie bessere Isolation
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
 - trockene, nicht fettende Lebensmittel





| Artikel-Nr. | 34-925 (2435) | |
|------------------------|-------------------|--|
| Beschichtung | 3/4 getaucht | |
| Farbe | blau/grau meliert | |
| Länge (Gr.10) | 23,5 cm | |
| Materialstärke | 1.10 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 3121A | |
| III EN 407:2020 | X1XXXX | |
| Größen | 6-11 | |
| VDMA 24364 | A1/A2-L/W | |





MaxiFlex[®] Cut[™] ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten und erhöhte Anforderungen an den Schnittschutz stellen.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für mittlere Schnittfestigkeit
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA













MaxiFlex® Cut™





proRange®



MaxiFlex[®] Cut[™] ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten und erhöhte Anforderungen an den Schnittschutz stellen.

- Aufgebrachte Nitril-Noppen für verbesserte Dämpfung und Trockengriff.
- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für mittlere Schnittfestigkeit
- AlRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 34-8443 (2492) | |
|----------------|-------------------|--|
| Beschichtung | Handfläche/Noppen | |
| Farbe | grün/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 24,5 cm | |
| Materialstärke | 0,85 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4331B | |
| Größen | 7-11 | |





Handfläche

blau/schwarz

24 cm

1.00 mm

4442C

5-12

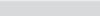
MaxiCut® Ultra™ ist ein Schnittschutzhandschuh für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen. Er vereint alle Vorteile von MaxiCut® in einem noch dünneren, komfortableren und abriebfesteren Paket.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für hohe Schnittfestigkeit
- AlRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
 - trockene, nicht fettende Lebensmittel









*MaxiCut® Ultra™ 44-3745







MaxiCut® Ultra DT™

Beschichtung

Länge (Gr.10)

Materialstärke

VDMA 24364

EN 388:2016+A1

Farbe

Größen





proRange®





- Aufgebrachte Nitril-Noppen für verbesserte Dämpfung und Trockengriff. DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für hohe Schnittfestigkeit
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort





Handfläche

blau/schwarz

24 cm

1.00 mm

4442C

5-12

A1/A2/A3-L/W



| Artikel-Nr. | 44-3445 (2497) | |
|----------------|-------------------|--|
| Beschichtung | Handfläche/Noppen | |
| Farbe | blau/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 24,5 cm | |
| Materialstärke | 1.10 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4442C | |
| Größen | 7-11 | |



MaxiCut® Ultra™ Sleeve





MaxiCut® Ultra™ ist ein Schnittschutzhandschuh/Schnittschutz-Armstulpe für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen. Das Modell 58-917 ist ohne Beschichtung ausgeführt und somit als Unterziehhandschuh oder als Handschuh bei niedriger Abriebsbelastung geeignet.

- CUTtech® für hohe Schnittfestigkeit
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort
 - Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA
 - MaxiCut® Ultra™ 58-917- Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet - trockene, nicht fettende Lebensmittel







| Artikel-Nr. | 58-917 (2700) | 89-5735 (2489) | 89-5740 (2498) | 89-5745 (2499) |
|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|
| Beschichtung | - | - | - | - |
| Farbe | blau | blau | blau | blau |
| Länge (Gr.10) | 22 cm | 35,5 cm | 40,5 cm | 45,5 cm |
| Materialstärke | 0.80 mm | 1,00 mm | 1,00 mm | 1,00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 3442C | 3442C | 3442C | 3442C |
| Größen | 6-11 | 7 | 7 / 10 | 10 |
| VDMA 24364 | A1/A2-L/W | - | - | - |







MaxiCut® Ultra™





SILICONE



proRange®



MaxiCut[®] Ultra[™] ist ein Schnittschutzhandschuh für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen. Das Modell erreicht die ISO-Schnittschutzklasse D und ist damit für den Umgang mit schweren, scharfen Gegenständen geeignet.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für sehr hohe Schnittfestigkeit
- AlRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- · Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort





| Artikel-Nr. | 44-4745D (2494) | |
|----------------|-----------------|--|
| Beschichtung | Handfläche | |
| Farbe | grau/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 25 cm | |
| Materialstärke | 1.10 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4343D | |
| Größen | 6-11 | |











MaxiCut[®] Ultra[™] ist ein Schnittschutzhandschuh für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen. Das Modell erreicht die ISO-Schnittschutzklasse E und ist damit für den Umgang mit schweren, scharfen Gegenständen geeignet.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für sehr hohe Schnittfestigkeit
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort





| Artikel-Nr. | 44-5745E (2484) |
|----------------|--------------------|
| Beschichtung | Handfläche |
| Farbe | dunkelgrau/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 25 cm |
| Materialstärke | 1.20 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4343E |
| Größen | 7-11 |







MaxiCut® Ultra™





SILICONE



proRange®



MaxiCut® Ultra™ ist ein Schnittschutzhandschuh für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen. Das Modell erreicht die ISO-Schnittschutzklasse F und ist damit für den Umgang mit schweren, scharfen Gegenständen geeignet.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für sehr hohe Schnittfestigkeit
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- · Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort





| Artikel-Nr. | 44-6745F (2474) | |
|----------------|-----------------|--|
| Beschichtung | Handfläche | |
| Farbe | schwarz/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 25 cm | |
| Materialstärke | 1.30 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4243F | |
| Größen | 7-11 | |







Schnitt- und Hitzeschutz



MaxiFlex® Cut™ ist ein Montagehandschuh, der für trockene Umgebungen entwickelt wurde, die präzises Arbeiten und erhöhte Anforderungen an den Schnittschutz stellen.

- DURAtech® Technologie für hohe Abriebfestigkeit
- CUTtech® für mittlere bis hohe Schnittfestigkeit
- Schützt vor Kontaktwärme bis 100°C
- AIRtech® Technologie für maximale Atmungsaktivität.
- Optimierter Griff durch patentierte Nitril-Mikro-Schaumbeschichtung.
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.















| Artikei-ivr. | 34-1743 (2488) |
|---------------------|-----------------|
| Beschichtung | Handfläche |
| Farbe | schwarz/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 25,5 cm |
| Materialstärke | 1,10 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4331D |
| SEN 407:2020 | X1XXXX |
| Größen | 6-11 |

KOMFORTABLE LEISTUNG

Fakt ist, dass es meistens dann zu Verletzungen kommt, wenn die Handschuhe ausgezogen werden. Die Hände eines Arbeiters sind dessen wertvollstes Gut. Deshalb müssen sie bestmöglich geschützt werden. Mit der Einführung neuer Schnittschutz-Standards sollte den Kunden die Suche nach dem richtigen Handschuh erleichtert werden.

Da jetzt höhere Leistungswerte zur Auswahl stehen, wählten Kunden auch Handschuhe mit höherem Schnittschutz aus. Das hört sich logisch an, denn es ist anzunehmen, dass dadurch die Zahl der Unfälle mit Schnittverletzungen zurückgeht.

Wir von ATG® glauben, dass die Balance zwischen Komfort und Leistung die wichtigste Komponente für echten Schutz ist. Komfortable Leistung zeichnet deshalb all unsere Produkte aus. Warum?

Weil Komfort für Anwender das höchste Auswahlkriterium bei Handschuhen darstellt. Unsere Handschuhe decken genau dieses Bedürfnis ab und sind deshalb so beliebt.

www.comfortableperformance.com/de



EN 388:2016+A1:2018

SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN MECHANISCHE RISIKEN

Die Norm beschreibt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und bereitzustellende Informationen für Handschuhe zum Schutz vor mechanischem Abrieb, Schnitt, Reißen, Durchstechen und gegebenenfalls Stoß.



DIE NORM FÜR MECHANISCHE RISIKEN (Änderungen zur EN 388:2003)

Um zuverlässige und konstante Ergebnisse beim Abriebtest zu gewährleisten, wurde ein neues, einheitliches Schleifpapier für den Martindale Test festgeschrieben.

Die neue Norm sieht auch die Modifikation des Coupe-Tests vor. Es gibt ein neues, ein-heitliches Rundmesser sowie festgelegte Testzyklen um die Abstumpfung des Messers in das Ergebnis einzubeziehen. Wurde das Messer während des Tests durch das Handschuhmaterial trotzdem stark abgestumpft, muss ein zusätzlicher Test nach ISO 13997:1999 durchgeführt werden.

Außerdem gibt es einen neuen Test für Handschuhe mit Stoßschutz (Handrücken). Das Bestehen des Tests nach EN 13594:2015 wird als "P" auf dem Handschuh gekennzeichnet.



DIE FAKTEN

Die Tabelle auf der rechten Seite gibt Auskunft über alle Tests, Leistungsstufen, die entsprechenden Werte und Buchstaben. Mithilfe der Tabelle können Sie die Leistungsstufe ermitteln, die Ihren benötigten Anforderungen gerecht werden.

Die Leistungswerte des Coupe-Test dienen als Orientierung bei geringem bzw. mittleren Schnittrisiko, während der ISO 13997 Wert Aufschluß über den Schutz bei hohem/sehr hohem Schnittrisiko gibt. Tipp: Achten Sie bei Handschuhen mit Schnittschutz immer auf die Griffsicherheit: Je sicherer der Griff, desto geringer das Schnittrisiko.

| | Leistungswerte | | | | | |
|---|----------------|-----|------|------|------|----|
| Test | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| Abriebfestigkeit (Zyklen) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - | |
| Schnittfestigkeit- Coupe test (Faktor) | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 | |
| Weiterreißfestigkeit (N) | 10 | 25 | 50 | 75 | - | |
| Stichfestigkeit (N) | 20 | 60 | 100 | 150 | - | |
| | A | В | C | D | E | F |
| Schnittfestigkeit- TDM(ISO) Test (N) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |
| Schutz vor Stößen | (NEIN)- (JA)P | | | | | |

Wenn das Handschuhmaterial die Klinge während des Coupe-Tests abstumpft, dient die Zahl nur der Information und maßgeblich ist das Ergebnis des TDM-Tests nach ISO 13997. Ein Buchstabe von A bis F zeigt das Ergebnis an. Der Leistungswert beim Coupe-Test ist jedoch eine gute Orientierung für z.B. Einlegetätigkeiten die sich oft wiedeholen und leichten, mittleren bzw. sogar hohen Schnittschutz erfordern. Der Schutz im Notfall z.B. durch ein Messer, wird über den ISO Test jedoch besser bewertet.







WÜRDEN SIE KÜHLSCHMIERSTOFF TRINKEN?

Natürlich nicht - oder?

Aber sowas ähnliches tun viele Menschen täglich ohne sich dessen bewusst zu sein. Wie? Indem sie ungeeignete Handschuhe im Umgang mit Schmierölen oder Kühlschmierstoffen tragen.

AUSGANGSSITUTATION

Eine Studie über den Umgang mit Ölen, Fetten und Kühlschmierstoffen ergab, dass 88% der Befragten sich der Gefahren, die von diesen Stoffen ausgehen, nicht bewusst waren. Das fehlende Wissen und die damit verbundene Sorglosigkeit ist ein Grund dafür, dass viele Menschen ungeeignete Handschuhe auswählen.

Die Befragten waren schockiert, als Sie erfuhren, dass der tägliche Kontakt mit Mineralölen das Risiko an rheumatischer Arthritis zu erkranken um 30% erhöht*.

WIE GELANGT ÖL IN UNSEREN KÖRPER?

Durch die Haut. Unsere Haut ist zwar Wasserabweisend saugt jedoch Öl durch die äußere Epidermis auf. Diese Schicht wird auch Keratinschicht genannt, da sie hauptsächlich aus Fettgewebe besteht. Fettähnliche Stoffe wie Öle und Fette werden durch diese Hautschicht absorbiert.

ZEIT ETWAS ZU ÄNDERN

Wir denken das es an der Zeit ist, dies zu ändern. Wir entwickelten dazu auf Basis vom beliebten und bekannten MaxiFlex® die Modellreihe MaxiDry®.

Diese Handschuhe bieten höchsten Komfort, kombiniert mit einer öl-dichten Beschichtung die Mitarbeiter wirklich schützt.

Das Modell 56-426 ist nur einen Millimeter stark und damit dünner als die meisten Nitril-Schaum-Handschuhe am Markt. Es bietet überragendes Tastgefühl und gleichzeitigen Schutz vor Ölen für einen ganzen Arbeitstag (480min).

WÄRE ES NICHT AN DER ZEIT DAS RICHTIGE ZU TUN UND GEEIGNETE HANDSCHUHE FÜR DEN UMGANG MIT ÖLEN UND FETTEN ZU TRAGEN?

*Studie wurde in Schweden in Zusammenarbeit dem 'Karolinska Hospital' (Stockholm) und dem 'Institute of Envorg





MaxiDry®





MaxiDry[®] ist ein flüssigkeitsabweisender Schutzhandschuh für mechanische Tätigkeiten unter öligen oder nassen Bedingungen.

- Flüssigkeitsabweisend durch LIQUItech® Technologie
- Hervorragender Komfort durch spezielle 2-fach Beschichtung auf Nylon Strickhandschuh.
- · Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 56-424 (2371) | |
|----------------|-----------------|--|
| Beschichtung | Handfläche | |
| Farbe | violett/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 24 cm | |
| Materialstärke | 1,30 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4121A | |
| ISO 18889:2019 | GR | |
| Größen | 6-12 | |



MaxiDry®



proRange®



MaxiDry® ist ein flüssigkeitsabweisender Schutzhandschuh für mechanische Tätigkeiten unter öligen oder nassen Bedingungen.

- Flüssigkeitsabweisend durch LlQUltech® Technologie
- Hervorragender Komfort durch spezielle 2-fach Beschichtung auf Nylon Strickhandschuh.
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA





| Artikel-Nr. | 56-425 (2372) | |
|----------------|----------------------|--|
| Beschichtung | 3/4 getaucht | |
| Farbe | violett/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 24 cm | |
| Materialstärke | 1,30 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4121A | |
| ISO 18889:2019 | GR | |
| Größen | 6-11 | |
| VDMA 24364 | A1/A2-L/W | |



MaxiDry®





MaxiDry® ist ein flüssigkeitsabweisender Schutzhandschuh für mechanische Tätigkeiten unter öligen oder nassen Bedingungen.

- Flüssigkeitsabweisend durch LIQUItech® Technologie
- Hervorragender Komfort durch spezielle 2-fach Beschichtung auf Nylon Strickhandschuh.
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 56-427 (2374) |
|-----------------------|----------------------|
| Beschichtung | Vollgetaucht |
| Farbe | violett/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 24 cm |
| Materialstärke | 1,30 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4121A |
| ISO 18889:2019 | GR |
| Größen | 7-11 |



MaxiDry® Zero™







¶™ ♣ø silicone

proRange®



MaxiDry® Zero™ verbindet Komfort und Flüssigkeitsabweisung mit den wärmeisolierenden Eigenschaften unserer THERMtech®.

Diese Technologie schützt sie vor Kälte bis-10°C bei hoher Aktivität und die Beschichtung ist sogar für Temperaturen bis zu-30°C ausgelegt.

MaxiDry® Zero™ ist für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

- Alle Arten von Lebensmitteln







| Artikel-Nr. | 56-451 (2580) |
|---------------------|-----------------|
| Beschichtung | Vollgetaucht |
| Farbe | violett/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 28 cm |
| Materialstärke | 2,00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4232B |
| SEN 407:2020 | X1XXXX |
| EN 511:2006 | 021 |
| Größen | 7-11 |















MaxiCut® Oil™ ist ein Schnittschutzhandschuh für mechanische Arbeiten unter öligen oder feuchten Bedingungen. Er bietet zusätzlich Schutz vor warmen Teilen bis 80°C.

- Flüssigkeits-Abweisend durch LIQUItech® Technologie
- CUTtech® für mittlere Schnittfestigkeit
- GRIPtech® Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 44-305 (2482) | |
|----------------------|---------------|--|
| Beschichtung | 3/4 getaucht | |
| Farbe | grün/schwarz | |
| Länge (Gr.10) | 24,5 cm | |
| Materialstärke | 1,10 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4341B | |
| M EN 407:2020 | X1XXXX | |
| Größen | 7-11 | |







MaxiCut® Oil™



SILICONE

proRange®



MaxiCut® Oil™ ist ein Schnittschutzhandschuh für mechanische Arbeiten unter öligen oder feuchten Bedingungen.

- Flüssigkeitsabweisend durch LIQUItech® Technologie
- CUTtech® für hohe Schnittfestigkeit
- GRIPtech® Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.





| Artikel-Nr. | 44-505 (2483) |
|----------------|------------------|
| Beschichtung | 3/4 getaucht |
| Farbe | hellblau/schwarz |
| Länge (Gr.10) | 24 cm |
| Materialstärke | 1,30 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4442C |
| Größen | 7-11 |





EN ISO 374-1:2016

SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN CHEMISCHE RISIKEN

Die Norm beschreibt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und bereitzustellenden Informationen für Schutzhandschuhe gegen Chemikalien, Bakterien, Pilze oder Viren.



EIGNUNG BEI CHEMISCHEN RISIKEN

Die neue EN ISO 374-1:2016 unterscheidet jetzt bei Chemikalienschutzhandschuhen zwischen Typ A, B oder C – bislang gab es auf dem Handschuh verschiedene Piktogramme.

Die Liste der Prüfchemikalien hat sich auf 18 erhöht. Ein chemikalienbeständiger Handschuh des Typs A bietet mindestens 30 Minuten Schutz gegen sechs oder mehr Chemikalien, bei Typ B sind es mindestens drei Chemikalien für 30 min. und bei Typ C ist es mindestens eine Chemikalie für wenigstens 10 Minuten. Die Tests werden nach EN 16523-1:2015 statt nach EN 374-3 durchgeführt (Siehe Tabelle).

Bei Kontakt mit verschiedenen Chemikalien können sich das Aussehen sowie die Eigenschaften des Handschuhs verändern. Aus diesem Grund ist jetzt "DEGRADATION" Teil des Prüfverfahrens. Alle Angaben zu Materialveränderungen durch die Prüfchemikalien sind in der Gebrauchsempfehlung zu vermerken.

EN ISO 374-1:2016

| | Einstufung/Anforderung |
|-------|---|
| Тур А | Widerstand gegen Penetration (EN 374-2) + Durchdringungszeit ≥ 30 min. bei mind. <u>6</u> Chemikalien (Test nach EN 16523-1) |
| Тур В | Widerstand gegen Penetration (EN 374-2) + Durchdringungszeit ≥ 30 min. bei mind. <u>3</u> Chemikalien (Test nach EN 16523-1) |
| Тур С | Widerstand gegen Penetration (EN 374-2) + Durchdringungszeit ≥ 10 min. bei mind. <u>1</u> Chemikalie (Test nach EN 16523-1) |

TESTCHEMIKALIEN

| Ind. | Chemikalie | CAS | Gruppe |
|------|-------------------------|-----------|--|
| A | Methanol | 67-56-1 | Primäralkohol |
| В | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| C | Acetonitril | 75-05-8 | Nitril |
| D | Dichlormethan | 75-09-2 | Chlorierter Kohlenwasserstoff |
| E | Kohlenstoffdisulfid | 75-15-0 | Schwefelhaltige organische Verbindung |
| F | Toluol | 108-88-3 | Aromatischer Kohlenwasserstoff |
| G | Diethylamin | 109-89-7 | Amin |
| Н | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Heterozyklische und Ätherverbindungen |
| 1 | Ethylacetat | 141-78-6 | Ester |
| J | n-Heptan | 142-82-5 | Aliphatischer Kohlenwasserstoff |
| K | Natriumhydroxid 40 % | 1310-73-2 | Anorganische Base |
| L | Schwefelsäure 96 % | 7664-93-9 | Anorganische Säure, oxidierend |
| M | Salpetersäure 65 % | 7697-37-2 | Anorganische Mineral-säure, oxidierend |
| N | Essigsäure 99 % | 64-19-7 | Organische Säure |
| 0 | Ammoniakwasser 25 % | 1336-21-6 | Organische Base |
| P | Wasserstoffperoxid 30 % | 7722-84-1 | Peroxid |
| S | Flusssäure 40 % | 7664-39-3 | Anorganische Mineralsäure |
| T | Formaldehyd 37 % | 50-00-0 | Aldehyd |

MaxiDry[®]





MaxiDry® ist ein flüssigkeitsdichter Schutzhandschuh für mechanische Tätigkeiten unter öligen oder nassen Bedingungen. MaxiDry® 56-426 bietet Spritzschutz im Umgang mit leichten Chemikalien und erweiterten Schutz vor Ölen und Fetten.

- Flüssigkeitsdicht durch LIQUItech® Technologie
- Hervorragender Komfort durch spezielle 2-fach Beschichtung auf Nylon Strickhandschuh.
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.

Chemikalienbeständigkeit (Permeation)

- n-Heptan (Level 4)
- Natriumhydroxid 40% (Level 6)





| Artikel-Nr. | 56-426 (2373) |
|-----------------|-----------------|
| Beschichtung | Driver |
| Farbe | violett/schwarz |
| Länge | 26 cm |
| Materialstärke | 1,00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4111A |
| EN ISO 374:2016 | Type C |
| Größen | 7-11 |



MaxiDry® Plus™



SILICONE

proRange®



MaxiDry® Plus™ wurde für Personen entwickelt, die sich vor leichten, aber gefährlichen Chemikalien schützen möchten und ist als Typ B - Chemikalienschutzhandschuh nach EN ISO 374:2016 + A1:2018 zertifiziert.

- Flüssigkeitsdicht/Chemikalienbeständig durch LIQUItech® Technologie
- Hervorragender Komfort durch spezielle 2-fach Beschichtung auf Nylon Strickhandschuh.
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.

Chemikalienbeständigkeit (Permeation)

- n-Heptan (Level 6)
- Natriumhydroxid 40% (Level 6)
- Schwefelsäure 96% (Level 4)





| Artikel-Nr. | 56-530 (2381) |
|-----------------|---------------|
| Beschichtung | Stulpe |
| Farbe | blau/schwarz |
| Länge | 30 cm |
| Materialstärke | 1,00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4121A |
| EN ISO 374:2016 | Type B/JKL |
| Größen | 7-11 |
| | |



30% DÜNNER 100% MEHR KOMFORT BEI GLEICHER MECHANISCHER LEISTUNG

DIE **NEUE** GENERATION VON CHEMIKALIENSCHUTZHANDSCHUHEN

Wir glauben, Komfort und Leistung passen gut zusammen. Das inspiriert uns, in der Entwicklung von Handschuhen neue Wege zu gehen. Mit dem Effekt: Chemikalienschutzhandschuhe sind jetzt bequem. Diese revolutionäre Technologieplattform hat einen Namen: TRItech™.

Drei Schichten fügen sich zu TRItech™ zusammen. Jede hat dabei ihre individuelle Aufgabe und doch ergeben sie gemeinsam eine starke, aber flexible und komfortable Verbindung. Die äußere Schutzschicht bildet eine Barriere gegen Chemikalien und erreicht die höchste Leistungsstufe – Typ A der EN ISO 374-1:2016. Da Chemikalienschutzhandschuhe oft bei sich wiederholenden Arbeiten genutzt werden, gibt die verstärkte mittlere Schicht die nötige mechanische Festigkeit.

Während sie die äußere Schutzschicht stützt, bietet sie den perfekten Untergrund für die innere Komfortschicht. Die seidige Innenschicht umgibt die Hand wie eine softe Hülle und dämpft selbst bei anspruchsvollen Belastungen komfortabel und bequem. Außerdem verleiht sie genau die richtige Griffigkeit, um den Handschutz bei der Arbeit zu gewährleisten.

Unsere neuen MaxiChem® Handschuhe mit der revolutionären TRItech™ Technologie sind 30% dünner und 100% komfortabler bei hervorragender mechanischer Handhabung.

MaxiChem® mit TRItech™ – der neue KOMFORT für chemische Herausforderungen.





EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Permeation

| Naturgummi-Latex | MaxiChem® | MaxiChem®Cut™ |
|-------------------------|------------|---------------|
| Chemikalie | Permeation | Permeation |
| K - Natriumhydroxid 40% | Level 6 | Level 6 |
| CAS- Nr. 1310-73-2 | >480 min | >480 min |
| L - Schwefelsäure 96% | Level 4 | Level 4 |
| CAS-Nr. 7664-93-9 | 120 min | 120 min |
| M - Salpetersäure 65% | Level 6 | Level 6 |
| CAS-Nr. 7697-37-2 | >480 min | >480 min |
| N - Essigsäure 99% | Level 3 | Level 4 |
| CAS-Nr. 64-19-7 | 60 min | 120 min |
| 0 - Ammoniak 25% | Level 6 | Level 6 |
| CAS-Nr. 1336-21-6 | >480 min | >480 min |
| P - Wasserstoffperoxid | Level 6 | Level 6 |
| CAS-Nr. 7722-84-1 | >480 min | >480 min |

| Nitril | MaxiChem® | MaxiChem®Cut™ |
|-------------------------|------------|---------------|
| Chemikalie | Permeation | Permeation |
| J - n-Heptan | Level 3 | Level 3 |
| CAS-Nr. 142-82-5 | 60 min | 60 min |
| K - Natriumhydroxid 40% | Level 6 | Level 6 |
| CAS- Nr. 1310-73-2 | >480 min | >480 min |
| L - Schwefelsäure 96% | Level 2 | Level 3 |
| CAS-Nr. 7664-93-9 | 30 min | 60 min |
| M - Salpetersäure 65% | Level 6 | Level 6 |
| CAS-Nr. 7697-37-2 | >480 min | >480 min |
| N - Essigsäure 99% | Level 3 | Level 3 |
| CAS-Nr. 64-19-7 | 60 min | 60 min |
| 0 - Ammoniak 25% | Level 6 | Level 6 |
| CAS-Nr. 1336-21-6 | >480 min | >480 min |

Permeation - Leistungsstufen nach EN ISO 374-1: 2016 + A1: 2018:

| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| <10 min | >10 min | >30 min | >60 min | >120 min | >240 min | >480 min |

Degradation: schädliche Veränderung einer oder mehrerer Eigenschaften eines Werkstoffs für Schutzhandschuhe infolge des Kontaktes mit einer Chemikalie.

Penetration: Bewegung einer Chemikalie durch Werkstoffe, Nähte, Nadellöcher oder weitere Mängel im Werkstoff des Schutzhandschuhes auf nichtmolekularer Ebene.

Permeation: Bewegungsvorgang einer Chemikalie durch den Werkstoff des Schutzhandschuhes auf molekularer Ebene

MaxiChem®









MaxiChem® wurde für Personen entwickelt, die sich vor gefährlichen Chemikalien schützen möchten und ist als Typ A-Chemikalienschutzhandschuh nach EN ISO 374:2016 + A1:2018 zertifiziert.

- Chemikalienbeständig durch unsere LIQUItech® Technologie
- TRItech™ Dreischichtsystem für optimalen Komfort sowie maximale Leistung
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf feuchten Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
 - Alle Arten von Lebensmitteln (Ausser fetthaltige Lebensmittel)







ww.oeko-tex.com







MaxiChem®



proRange®





MaxiChem® wurde für Personen entwickelt, die sich vor gefährlichen Chemikalien schützen möchten und ist als Typ A-Chemikalienschutzhandschuh nach EN ISO 374:2016 + A1:2018 zertifiziert.

- Chemikalienbeständig durch unsere LIQUItech® Technologie
- TRItech™ Dreischichtsystem für optimalen Komfort sowie maximale Leistung
- Micro-cup Beschichtung für festen Griff auf öligen Oberflächen
- ERGOtech® für höchsten Tragekomfort.













MaxiFoam® (XCL™)







Gemacht für universelle mechanische Anwendungen unter trockenen oder leicht öligen Bedingungen

Beste Griffsicherheit auf trockenen Materialien durch die optimierte Oberflächenstruktur.

Nitril-Schaum auf nahtlosem Nylon-Strickhandschuh für Atmungsaktivität und hohe Flexibilität.





| Artikel-Nr. | 34-800 (2432) | 34-600 (2433) |
|----------------|----------------------|----------------------|
| Beschichtung | Handfläche | Handfläche |
| Farbe | grau/weiss | grau/weiss |
| Länge (Gr.10) | 24 cm | 24 cm |
| Materialstärke | 1.10 mm | 1.00 mm |
| EN 388:2016+A1 | 4121A | 4121A |
| Größen | 6_11 | 8₋11 |

NBR-Lite®



SILICONE



Gemacht für universelle mechanische Anwendungen unter trockenen oder leicht öligen, feuchten Bedingungen.

- Nitrilbeschichtung auf rundgestricktem Baumwollfutter.
- Gute Fingerfertigkeit durch dünne Schichtstärke.
- Lackverlaufsstörungsfrei nach VDMA

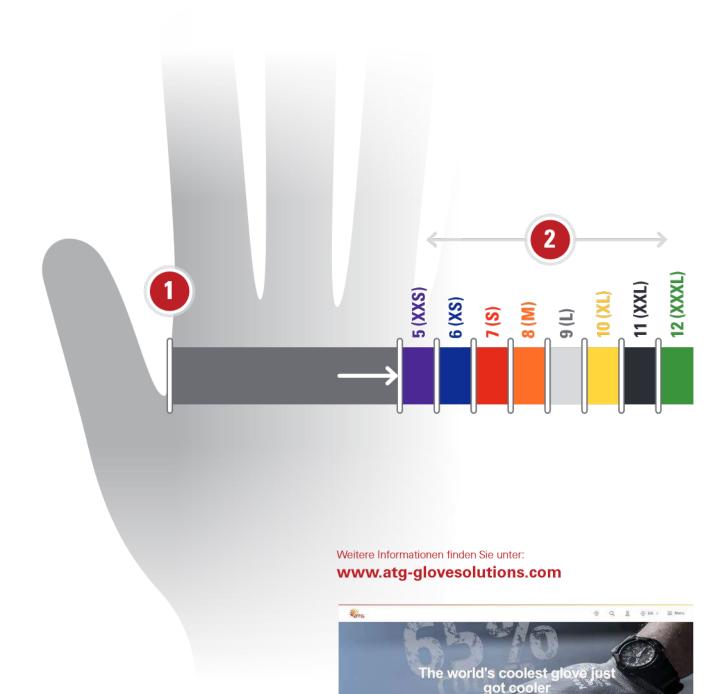




| Artikel-Nr. | 24-985 (2381) | |
|----------------|---------------|--|
| Beschichtung | 3/4 getaucht | |
| Farbe | gelb/natur | |
| Länge (Gr.10) | 28 cm | |
| Materialstärke | 1,40 mm | |
| EN 388:2016+A1 | 4121X | |
| Größen | 7-10 | |
| VDMA 24364 | A1/A2-L/L/W | |
| | | |

SO EINFACH FINDEN SIE IHRE HANDSCHUHGRÖSSE

Legen Sie einfach Ihre Hand so auf, dass die Daumenbeuge genau an der linken Linie (1) anliegt und diese noch zu sehen ist. Lesen Sie danach auf der rechten Seite die sichtbare Handschuhgrösse ab (2).



Oder folgen Sie uns einfach auf den **Social Media Platformen**:







IM MITTELPUNKT UNSERES WELTWEITEN HANDELNS STEHT NACHHALTIGKEIT, WEIL UNSER PLANET UND SEINE BEWOHNER UNS AM HERZEN LIEGEN.

Als Ausdruck der Verantwortung für unseren Planeten haben wir ein Team gebildet, das kontinuierlich die kurz- und langfristigen ökologischen Auswirkungen unserer Produktionsprozesse misst und überwacht. Das erfahrene Team hilft uns, vorausschauend zu denken, unsere Leistung zu verbessern und Wege zu finden, unseren ökologischen Fußabdruck zu minimieren.











Dieser Monitoring-Prozess ist ISO 14001-zertifiziert und dient als Grundlage für unser Umweltmanagement, sowie unser **HANDCARE™-Programm**.

Unser gesamter Herstellungsprozess erfüllt die Vorgaben der europäischen REACH-Verordnung über die Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe. Unsere Handschuhe enthalten kein DMF und wir garantieren außerdem, dass alle unsere Produkte jetzt und in Zukunft frei von besonders besorgniserregenden Stoffen (SVHCs) sind.

Für unsere Handschuhe verwenden wir Sanitized®. Diese Ausrüstung wirkt wie ein Deodorant, das Ihre Handschuhe länger frisch hält und ein sicheres Gefühl vermittelt. Das von ATG® verwendete Sanitized®-Produkt ist triclosanfrei.

Wir wenden unser **HANDCARE™-Programm** auf jedes einzelne ATG®-Produkt an. Wir stellen nicht nur sicher, dass die Komponenten unseres Herstellungsprozesses keine Gefahr für unsere Mitarbeiter darstellen, sondern wir waschen auch alle Handschuhe nach Fertigstellung als weiteren Schritt in Richtung höchster Sauberkeit.

Für diesen Waschprozess verwenden wir aufbereitetes Regenwasser, das in unseren eigenen Anlagen recycelt wird. Auf diese Weise können wir garantieren, dass unsere nach **STANDARD 100 by OEKO-TEX®-zertifizierten Handschuhe** sauber und frei von Rückständen sind.

Unsere Handschuhe sind außerdem von der **Skin Health Alliance als hautfreundlich zertifiziert**. Mit dem Gütesigel der Skin Health Alliance können sich professionelle Handschuhträger darauf verlassen, dass alle Handschuhe von ATG® "dermatologisch sicher" sind. Dies basiert auf Grundlage der Bewertung der Inhaltsstoffe sowie weitreichenden "Skin-Patch" Tests.

Wir scheuen keine Mühen, um sicherzustellen, dass jeder Handschuh von ATG® eine Wohltat für den Benutzer und für den Planeten ist. Wir bemühen uns nach besten Kräften, von Anfang bis Ende dafür zu sorgen, dass unsere Handschuhe 100% allergiegeprüft und als hautverträglich zertifiziert sind und daher als die wahrscheinlich "hautfreundlichsten Handschuhe auf dem Planeten" gelten.



BIG Arbeitsschutz GmbH Königsberger Str. 6 21244 Buchholz

+49 (0) 4181 / 9095-0 atg@big-arbeitsschutz.de